

Проектировщик: ООО «КАНУРА»

**Заказчик: ООО «Строительные решения.
Специализированный застройщик»**

«Скандинавские кварталы»

**Многоквартирные дома смешанной этажности
с объектами обслуживания жилой застройки,
с автостоянками по ул. 2-я Марата в Первомайском
районе г. Новосибирска**

**Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности
с объектами обслуживания жилой застройки, с
автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском
районе г. Новосибирска**

**2 этап строительства
(блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)
Блок-секция 4**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения. Изделия

2023-ПС-2-4-АР.И

Инв. № подл.	1890	Подп. и дата	Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей комплекта АР.И		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)
2	Ведомость ограждений (начало)	Изм.1 (Зам.)
3	Ведомость ограждений (окончание)	
4	Ограждение прямого участка (ОГ4). Ограждение прямого участка (ОГ6). Поручень ОГ1. Фрагмент наклонного участка ограждений (ОГ4). Узел 1.	
5	Ограждение прямого участка (ОГ4.2). Ограждение наклонного участка (ОГ1.1,ОГ2,3).	Изм.1 (Зам.)
6	Ограждение балкона ОГ7	
7	Фрагменты ограждений кровли ОГ8, ОГ9, ОГ10, ОГ11	
8	Фрагменты ограждений кровли ОГ12, ОГ13, ОГ14, ОГ15	
9	Лестница пожарная П1-1	
10	Костыли 1, 2, 3, 4. Деталь ММ-1, ММ-2, ММ-3. Фасонные элементы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9. Поддон для сбора конденсата.	
11	Корзина К-1.1, кронштейн К-1	
12	Опорная рама ОР1	
13	Решетка перекрытия РП1	
14	Стойка фахверка СтФ1	
15	Стойка фахверка СтФ2	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация ограждения балкона ОГ7	
7	Спецификация ограждений кровли ОГ8, ОГ9, ОГ10, ОГ11	
8	Спецификация ограждений кровли ОГ12, ОГ13, ОГ14, ОГ15	
9	Спецификация элементов лестницы пожарной П1-1	
10	Спецификация фасонных элементов	
11	Спецификация на корзину кондиционера. Групповая спецификация на корзину К-1.1, кронштейн К-1	
12	Спецификация опорной рамы ОР1	
13	Спецификация решетки перекрытия РП1	
14	Спецификация элементов стойки фахверка СтФ1	
15	Спецификация элементов стойки фахверка СтФ2	

1 Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 ГОСТ 9467-75.
2 Материалы для сварки, соответствующие маркам сталей, принимать по таблице Г.1 приложения Г СП 16.13330.2017.
3 Размеры расчетных швов определять в зависимости от толщины свариваемых элементов. Минимальные катеты угловых швов свариваемых элементов принимать по таблице 38 СП 16.13330.2017.
4 Контроль качества швов выполнять в соответствии с требованиями СП 53-101-98, СП 70.13330.2012.

						2023-ПС-2-4-АР.И			
1	-	Зам.	11-26		30.01.26	Многokвартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Лобаненко			30.01.26	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	15
Н.контроль		Сокол			30.01.26	Общие данные	KANURA®		
ГИП		Шнапцев			30.01.26				

Ведомость ограждений (начало)

Марка	Эскиз		Прим.
		Всего	
ОГ1		1	
ОГ1.1		1	
ОГ2		1	
ОГ3		1	
ОГ4		15	
ОГ4.2		1	

Марка	Эскиз		Прим.
		Всего	
ОГ5		1	
ОГ6		1	
ОГ7		42	

- 1 Перед изготовлением ограждений следует произвести контрольные замеры лестничных маршей.
- 2 Схемы ограждений ОГ1, ОГ1.1, ОГ2, ОГ3, ОГ4, ОГ4.1, ОГ5,ОГ6 см. лист 4.
- 3 Схему ограждения ОГ7 см. лист 6.
- 4 Схему ограждения кровли ОГ8-ОГ16 см. лист 7.
- 3 Для достижения непрерывного ограждения по всей лестнице, участок между ОГ2 - ОГ3 соединить ограждением прямого участка по типу прямого фрагмента ОГ4 см л.4, длиной 280 мм и 140 мм в количестве 1 шт.
- 4 Для достижения непрерывного ограждения по всей лестнице, участок между ОГ4 соединить ограждением прямого участка по типу прямого фрагмента ОГ4 см. л.4, длиной 580 мм в количестве 15 шт. (крепление к площадке через 1 стойку), длиной 230 мм в количестве 1 шт.
- 5 При изготовлении и монтаже металлических ограждений лестничных маршей и площадок следует учитывать требование о непрерывности поручня по всей высоте лестничной клетки.
- 6 Перед изготовлением ограждений следует выполнить контрольные замеры лестничных маршей.
- 7 При изготовлении и монтаже металлических ограждений лестничных маршей необходимо предусмотреть зазор между поручнями ограждений не менее 75 мм.
- 8 При установке ограждений соблюдать указанную на разрезе 7-7 высоту в чистоте см. л.31 2023-ПС-2-4-АР.И.

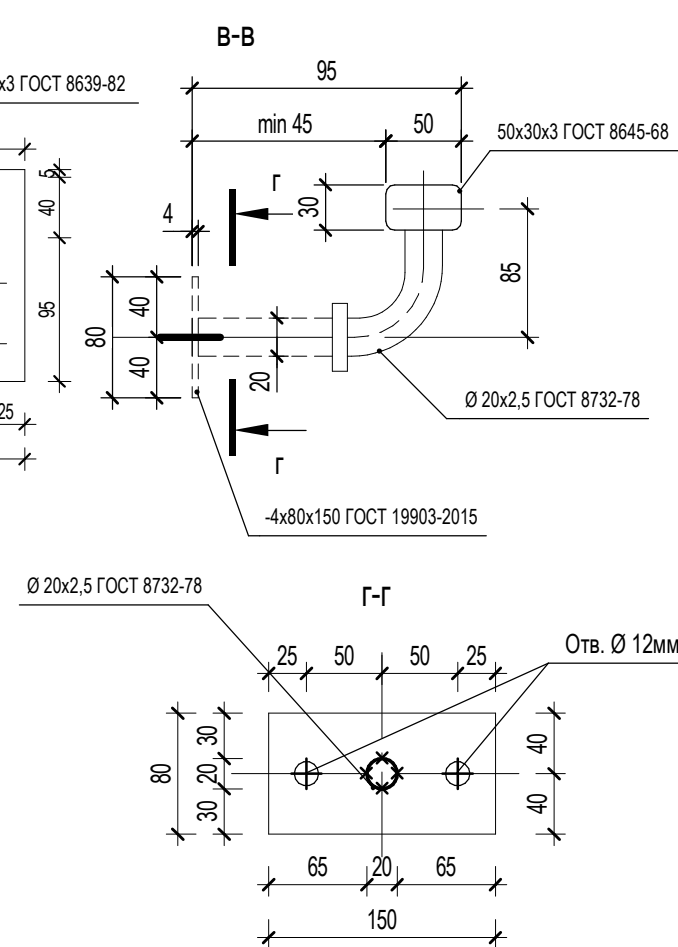
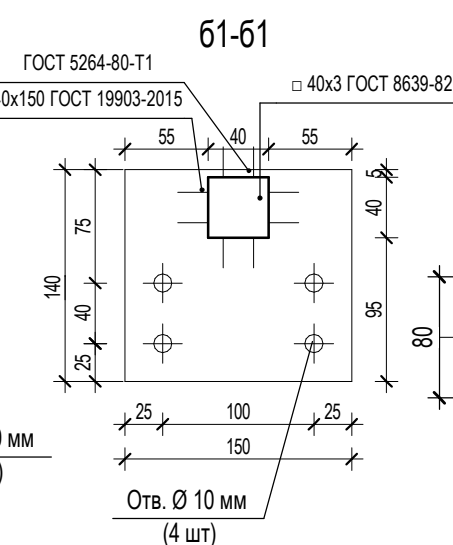
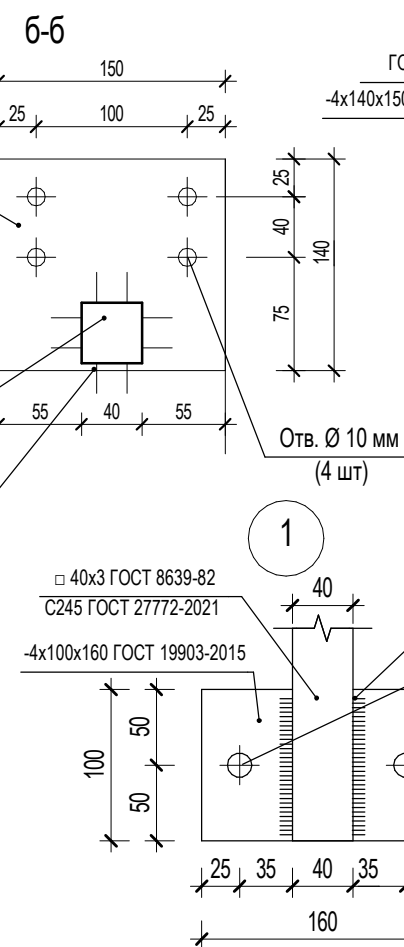
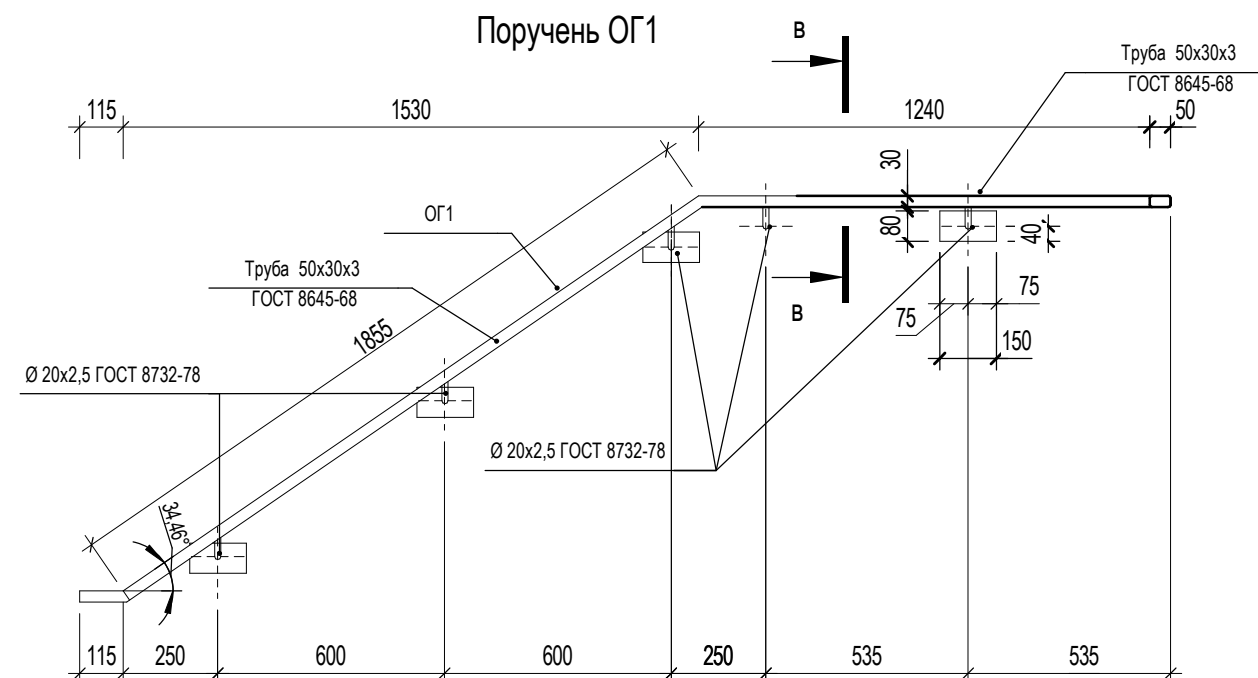
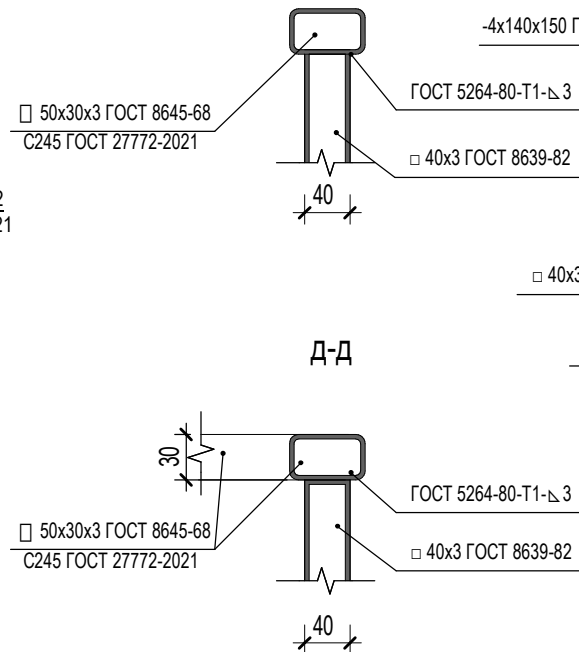
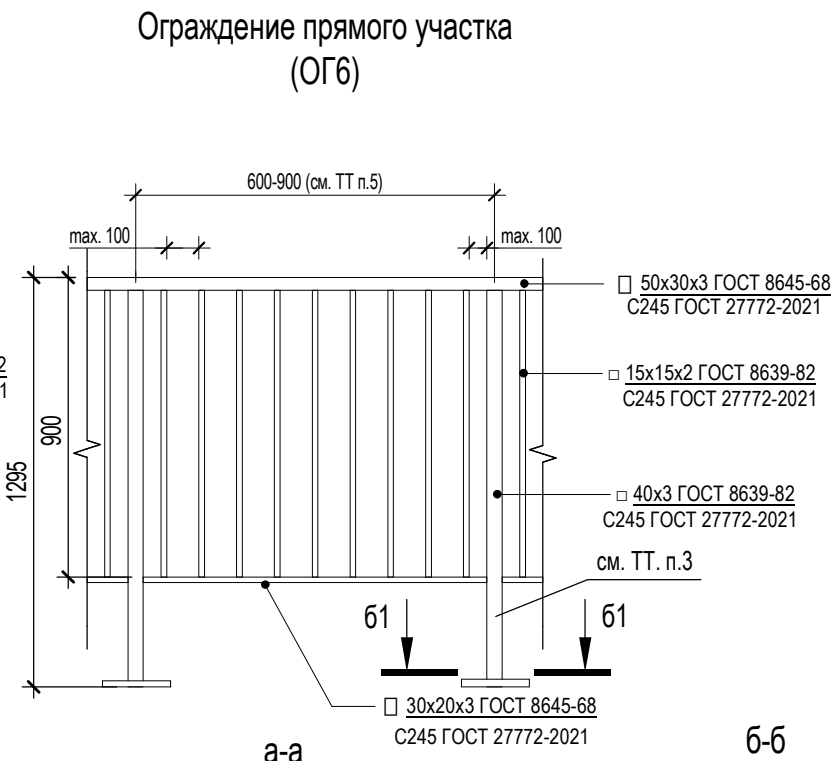
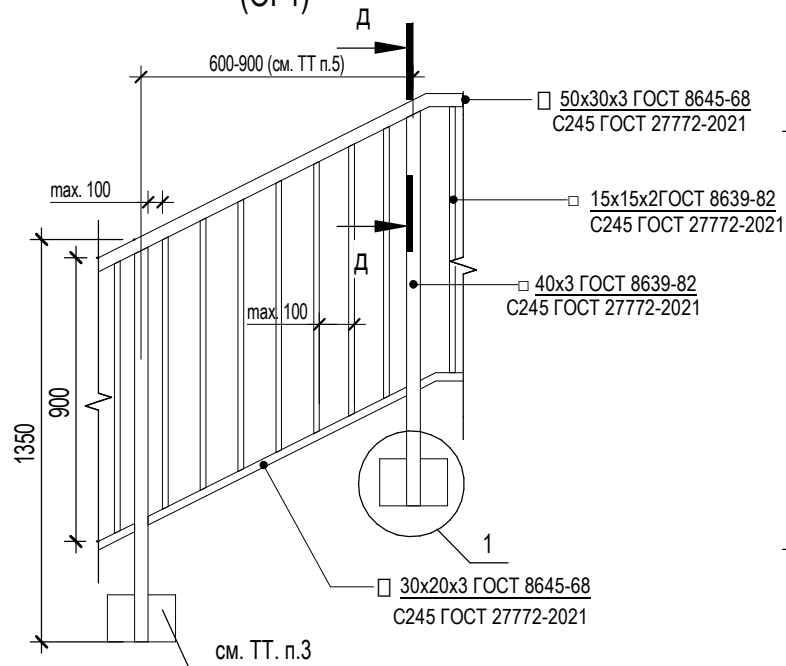
						2023-ПС-2-4-АР.И			
1	-	Зам.	11-26		30.01.26	Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Лобаненко			30.01.26	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
Н.контроль		Сокол			30.01.26	Ведомость ограждений (начало)	KANURA [®]		

И/нв. № подл.	Взам. инв. №
1890	
Подп. и дата	




Марка	Эскиз	Ведомость ограждений (окончание)	
		Всего	Прим.
ОГ8		1	
ОГ9		1	
ОГ10		1	
ОГ11		1	
ОГ12		1	
ОГ13		1	
ОГ14		1	
ОГ15		1	

1 ТТ см. л.2.

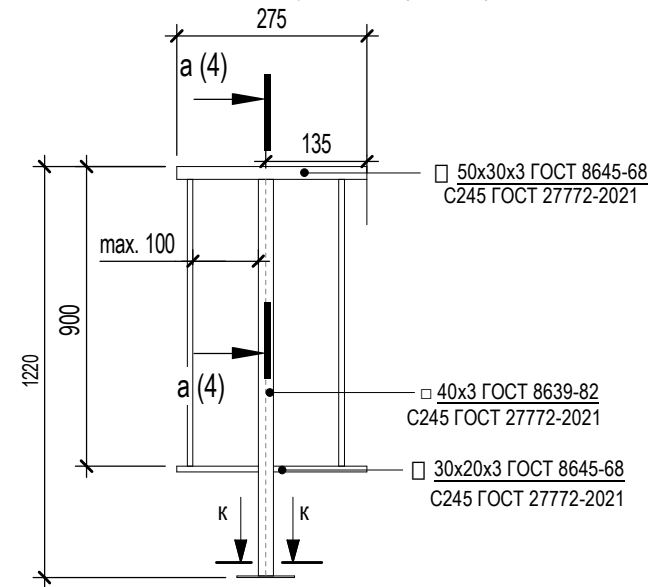
						2023-ПС-2-4-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	3	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Ведомость ограждений (окончание)		KANURA®	
								Формат А3А	



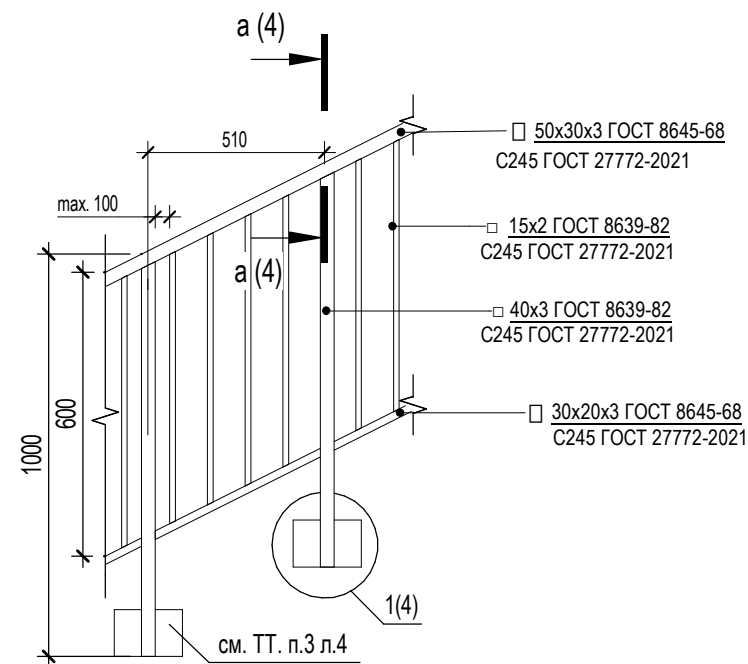
- 1 Ограждения лестничных маршей, должны быть непрерывными и должны быть оборудованы поручнями. Все ограждения должны быть рассчитаны на восприятие нагрузок не менее 0,3 кН/м. Установку ограждений следует выполнить до оштукатуривания косяков и выполнения стяжки и отделки пола площадок лестничных клеток. Ограждения по данным эскизам разрабатываются специализированной организацией. Перед изготовлением ограждений выполнить контрольные замеры лестничных маршей и площадок по факту.
- 2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL согласно дизайн-проекту. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.
- 4 На открытые торцы трубы поручня приварить заглушки.
- 5 Шаг стоек определить по месту, в пределах 600-900 мм, предпочтительно кратно ширине ступени (300 мм), на лестницах шаг стоек должен совпадать с закладными в ступенях, если они учтены в изделиях ступеней маршей. В местах окончания ограждений, примыкания к стенам, сочленения двух ограждений шаг стоек может быть уменьшен. Пластины -5х100 ГОСТ 19903-2015 учесть в случае, если в изделиях сборного марша и сборной ступени не заложены закладные.
- 6 Зазоры между вертикальными элементами ограждений в месте соединения на лестничных площадках должны быть не шире 100 мм, расстояние от уровня чистого пола площадки до нижнего горизонтального элемента ограждения не должно превышать 100 мм.
- 7 Форма завершающих частей поручней должна быть травмобезопасной: с плавным завершением вниз, в сторону ограждения или стены и т.п.
- 8 Схему расположения ограждений лестниц см. 2023-ПС-2-4-АР.1 лист 31.
- 9 Сварку выполнять электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.
- 10 Поверх опорной пластины с болтами предусмотреть заглушку.

						2023-ПС-2-4-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал		Лобаненко			30.09.25	Блок-секция 4		Стадия	Лист	Листов
								Р	4	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Ограждение прямого участка (ОГ4). Ограждение прямого участка (ОГ6). Поручень ОГ1. Фрагмент наклонного участка ограждений (ОГ4). Узел 1.				

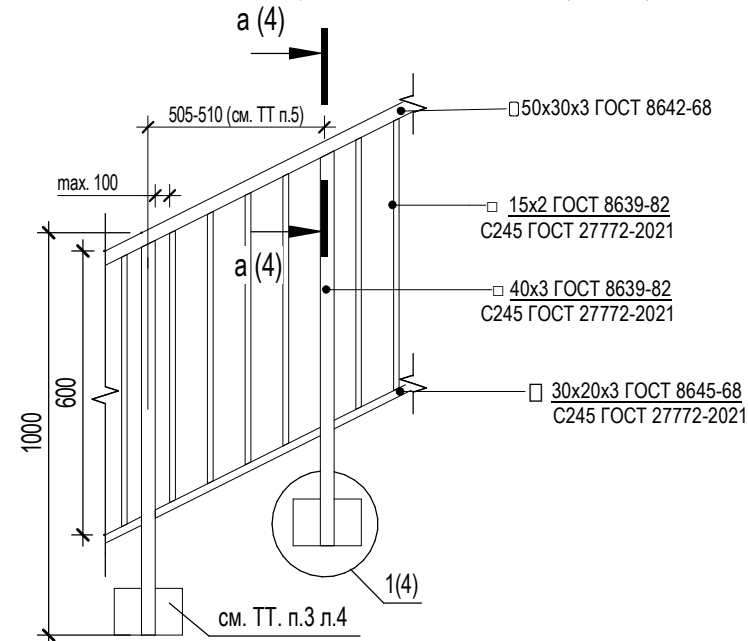
Ограждение прямого участка (ОГ4.2)



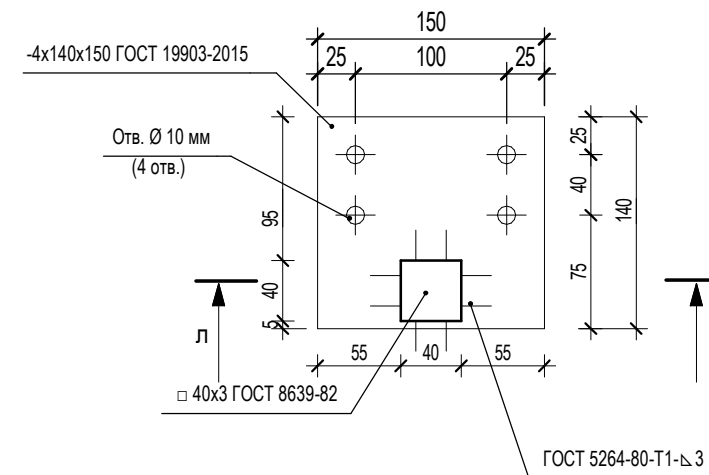
Фрагмент наклонного участка ограждения (ОГ1.1)



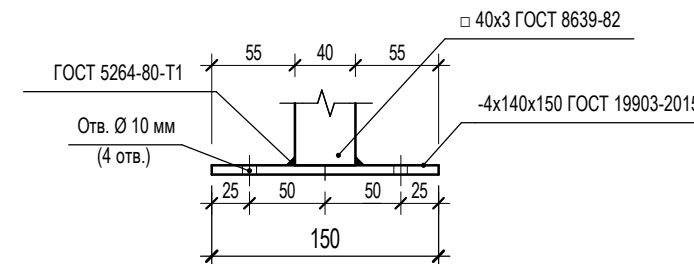
Фрагмент наклонного участка ограждения (ОГ2,3)



К-К



Л-Л



1 ТТ см. л.4.

2 Концевые элементы ограждений ОГ1.1, ОГ2, ОГ3 условно не показаны, размеры данных элементов уточнить согласно Ведомости ограждений л.2.



Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1890

						2023-ПС-2-4-АР.И			
1	-	Нов.	11-26		30.01.26	Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Лобаненко			30.01.26	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
Н.контроль		Сокол			30.01.26	Ограждение прямого участка (ОГ4.2). Ограждение наклонного участка (ОГ1.1,ОГ2,3).		KANURA®	

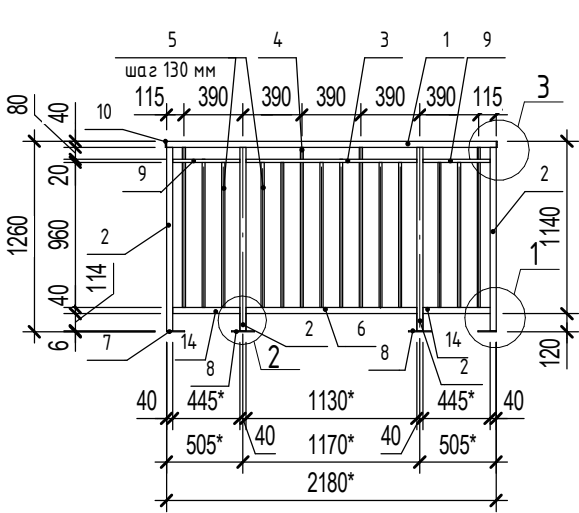
Спецификация ограждения балкона ОГ7

Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.
1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=2180 мм	1	7,3
2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1214 мм	4	4,1
3	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1130 мм	1	1,2
4	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=80 мм	8	0,86
5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=960 мм	24	1,0
6	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1130 мм	1	3,8
7	-6x150 ГОСТ 19903-2015, L=150 мм	4	1,06
8	-6x110 ГОСТ 19903-2015, L=150 мм	2	0,78
9	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=445 мм	2	0,48
10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015, L=35 мм	4	0,05
11	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=640 мм	2	2,2
12	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=600 мм	2	0,6
13	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=600 мм	2	2
14	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=445 мм	2	1,5

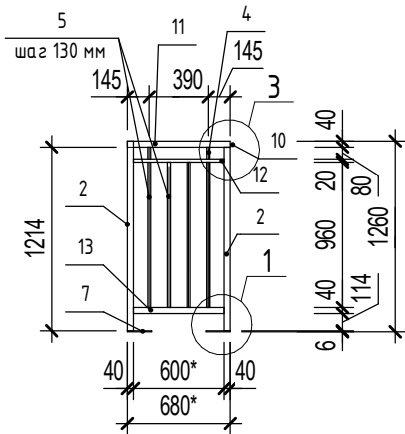
* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.
1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.
4 Количество ограждений ОГ7 - 42 шт.
5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.
6 Общая масса ограждения балкона - 79,15 кг.

						2023-ПС-2-4-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				30.09.25		Р	6	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Ограждение балкона ОГ7	KANURA®		

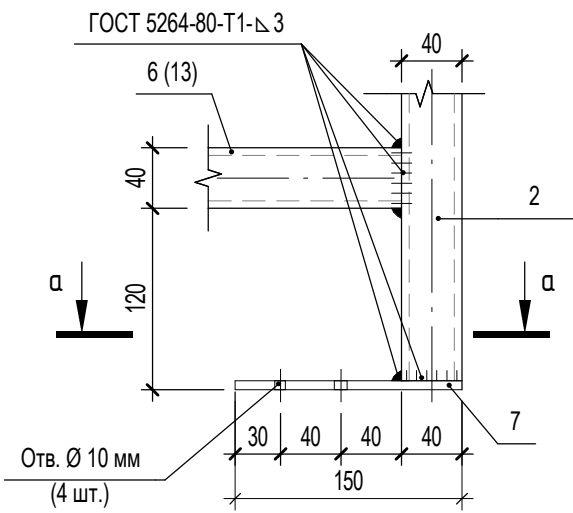
Вид 1



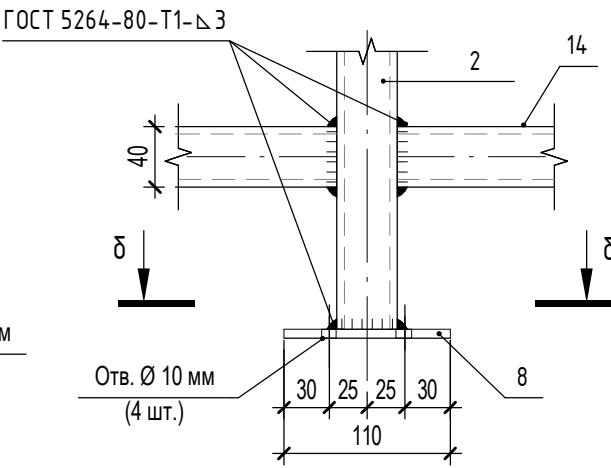
Вид 2, Вид 3 (зеркально)



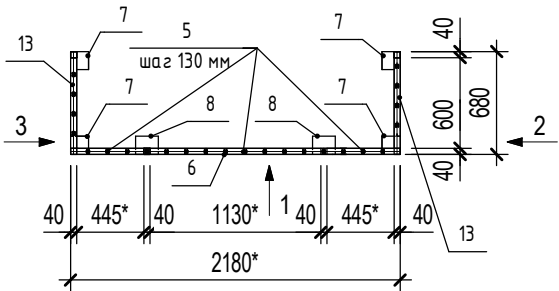
1



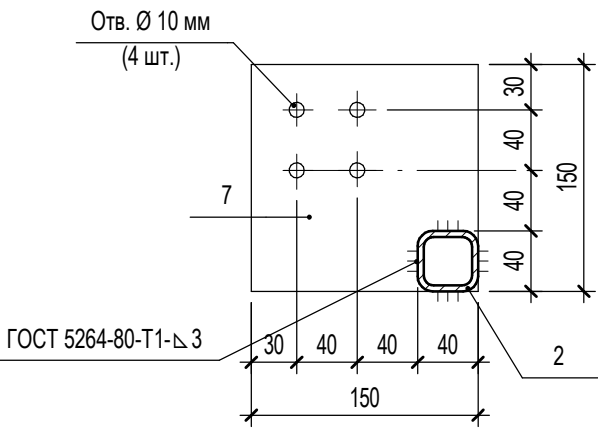
2



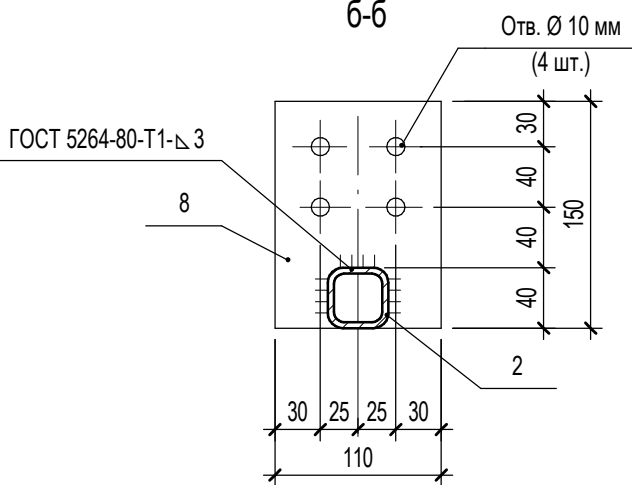
Ограждение балкона ОГ7



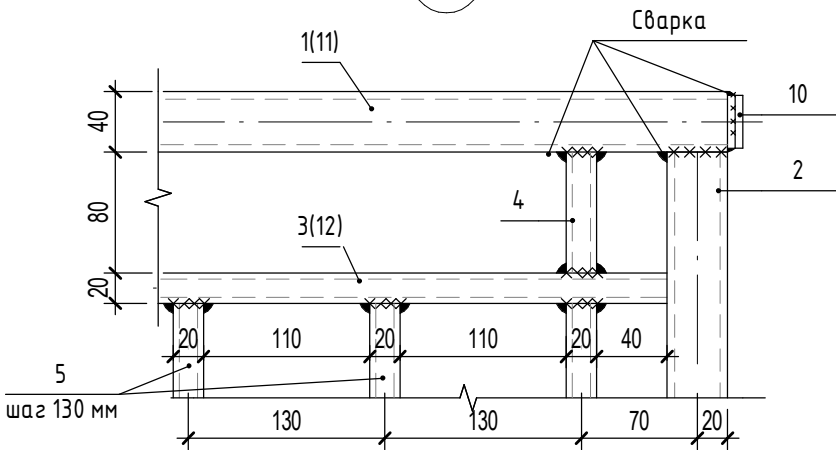
а-а



б-б



3

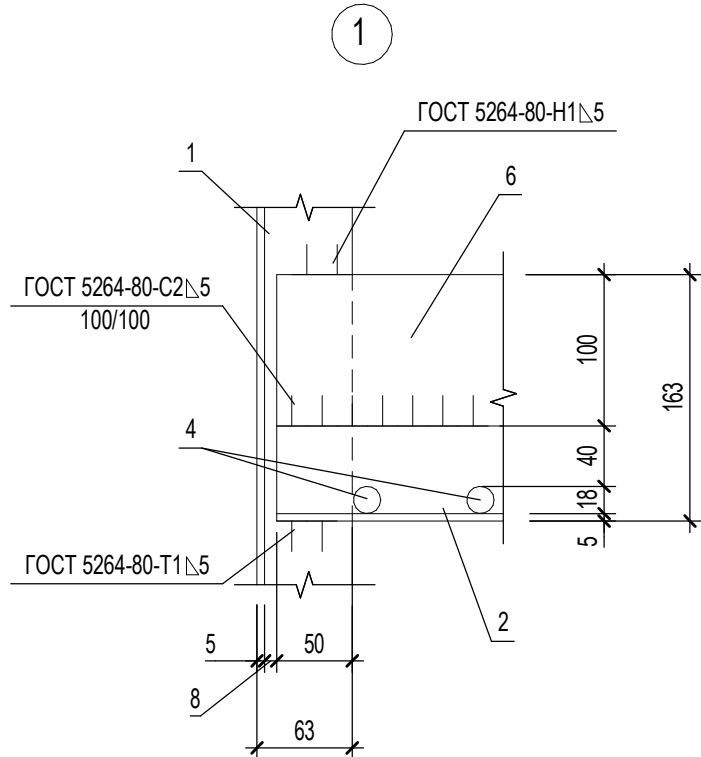
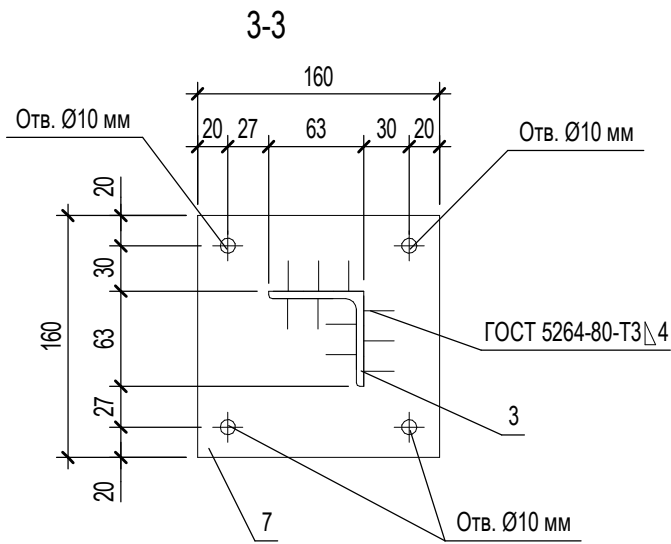
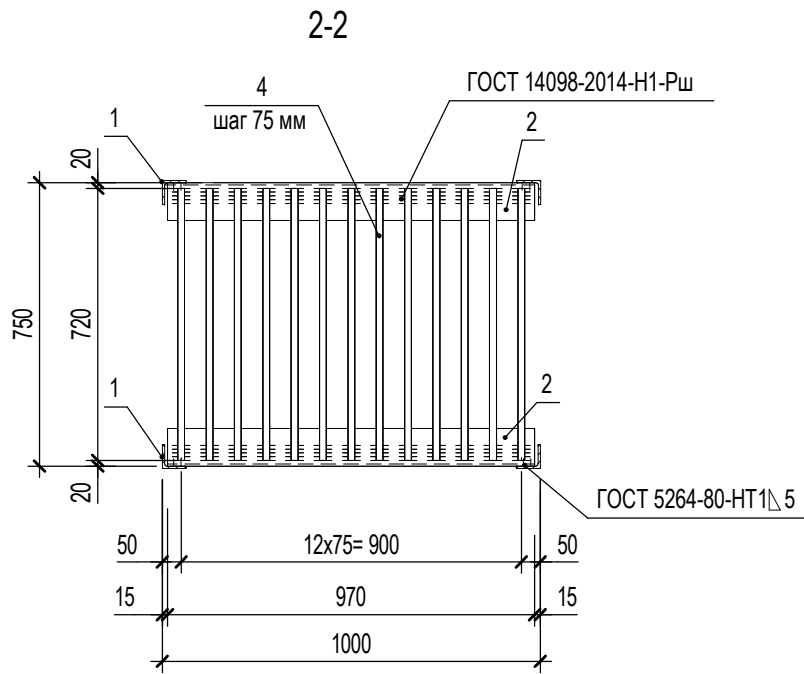
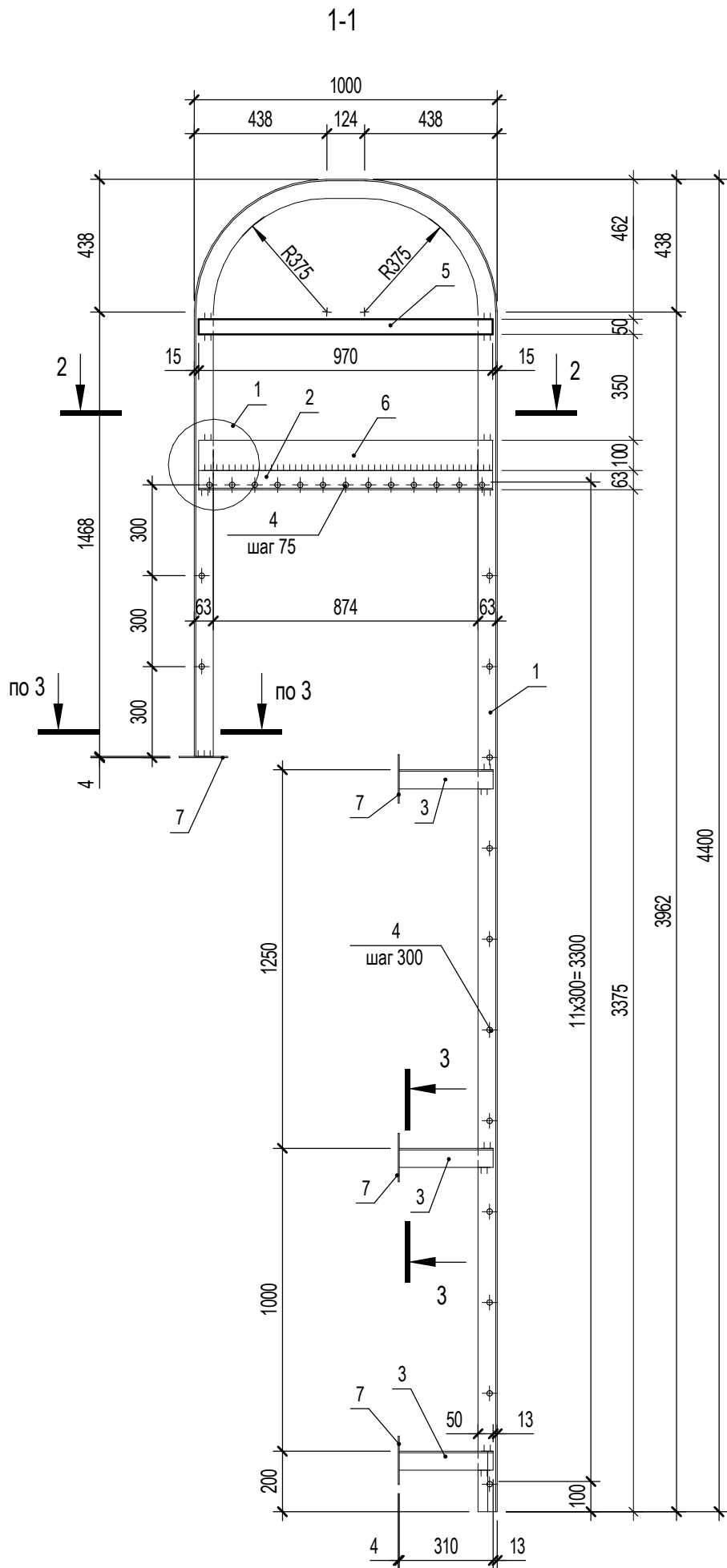
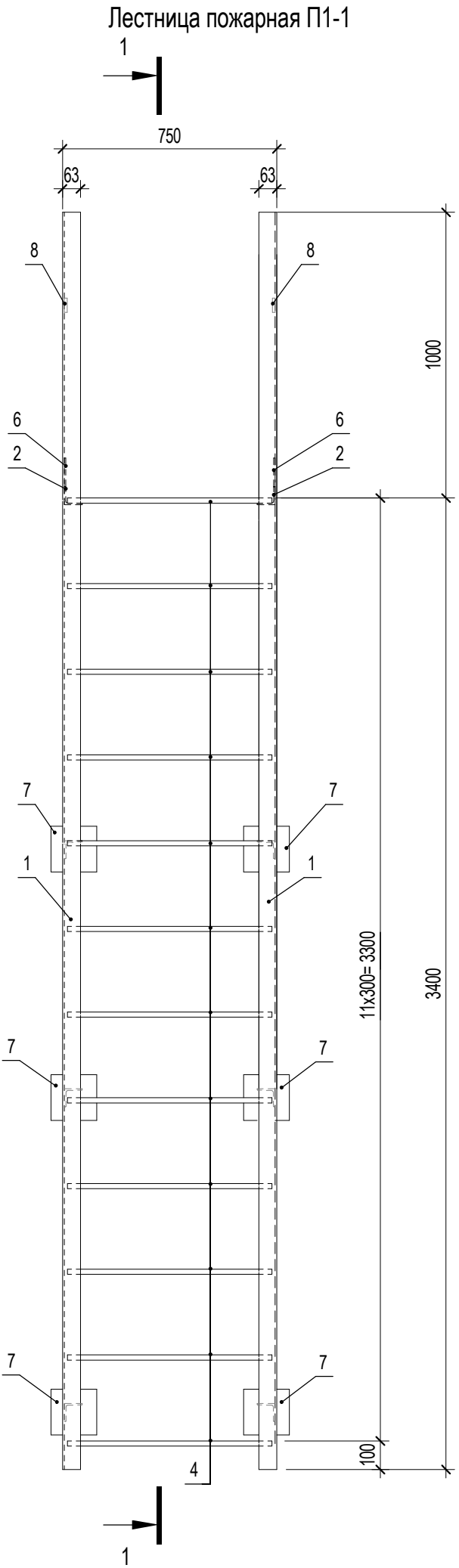


Имя. № подл.	1890
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Спецификация ограждений кровли ОГ8, ОГ9, ОГ10, ОГ11					
Марка изделия	Поз.дет	Наименование	Кол.	Масса 1 дет,кг	Масса изделия,кг
ОГ8	1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 520 мм	28	1,7	228,3
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 30245 мм	1	101,7	
	3	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 200 мм	28	0,7	
	4	-6x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 160 мм	28	0,9	
	5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 30195 мм	1	13,0	
	6	-4x35 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	34	0,04	
ОГ9	1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 520 мм	18	1,7	127,3
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 15060 мм	1	50,6	
	3	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 200 мм	18	0,7	
	4	-6x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 160 мм	18	0,9	
	5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 15060 мм	1	16,2	
	6	-4x35 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	18	0,04	
ОГ10	1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 520 мм	12	1,7	97,0
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 12790 мм	1	42,9	
	3	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 200 мм	12	0,7	
	4	-6x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 160 мм	12	0,9	
	5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 12790 мм	1	13,7	
	6	-4x35 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	12	0,04	
ОГ11	1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 520 мм	11	1,7	80,0
	2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 9710 мм	1	32,6	
	3	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 200 мм	11	0,7	
	4	-6x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 160 мм	11	0,9	
	5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 9710 мм	1	10,4	
	6	-4x35 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 35 мм	11	0,04	

- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 52129-82 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL7016.
3 Окончательные размеры элементов ограждений кровли уточнить по месту.
4 Привязки стоек и пластины ОГ8, ОГ9, ОГ10, ОГ11 см. л.11 2023-ПС-2-4-АР.1.
5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.
6 Спецификация приведена на одно ограждение. Количество ограждений в 4 секции см. л. 3.



						2023-ПС-2-4-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	7
						Фрагменты ограждений кровли ОГ8, ОГ9, ОГ10, ОГ11	KANURA®	
Н.контроль	Сокол				30.09.25			



Спецификация элементов лестницы пожарной П1-1

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.
1	L63x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 6932	2	33,34
2	L63x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 970	2	4,67
3	L63x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 310	6	1,49
4	Ø18 A500C ГОСТ 34028-2016 L = 720	26	1,44
5	- 5x50 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 970	2	1,9
6	- 5x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 970	2	3,8
7	- 4x160 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 160	8	0,8

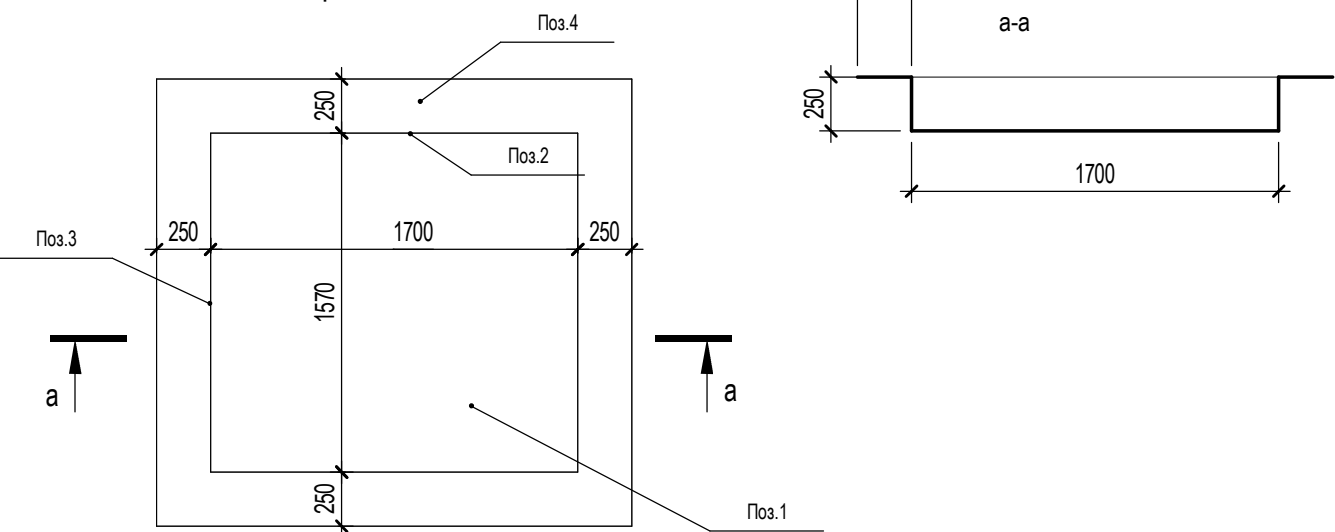
- 1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза цвет RAL 7016.
5 Общая масса лестницы П1-1 - 140,2 кг.

						2023-ПС-2-4-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Прокопенко				30.09.25		Р	9	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Лестница пожарная П1-1	KANURA®		

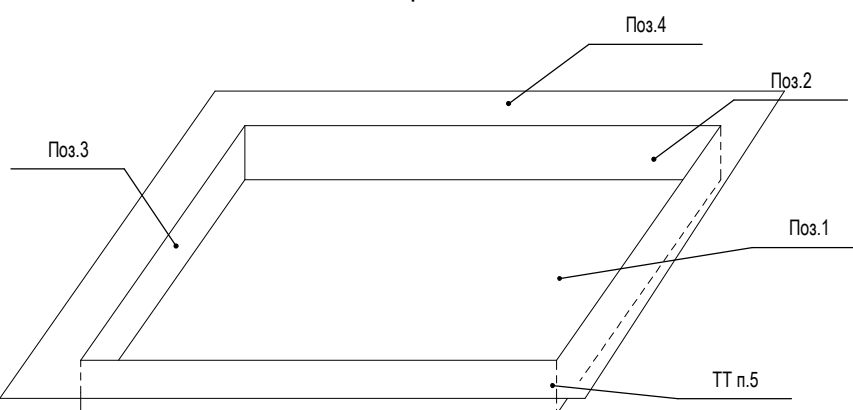
Марка	Эскиз	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
Костыль 1		Костыль 1 из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020	163*	
Костыль 2		Костыль 2 из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020	32*	
Костыль 3		Костыль 3 из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020	31*	
Костыль 4		Костыль 4 из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020	47*	
MM-1	<div><div></div><div></div></div>	Деталь MM-1 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием	-	
MM-2	<div><div></div><div></div></div>	Деталь MM-2 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием	-	
MM-3	<div><div></div><div></div></div>	Деталь из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием	-	

Марка	Эскиз	Название	Кол. м.п. (уточнить по месту)
1		Фасонный элемент 1 парапета для костыля 1 (альбом АР.2 -узел 22)	103,78*
2		Фасонный элемент 2 по защите гидроизоляции с креплением краевой рейки (альбом АР.2 -узел 20, 21, 22, 47)	159,8*
3		Фасонный элемент 3 для защиты утеплителя стен вентшахт (альбом АР.2 -узел 17,18, 23)	21,9*
4		Фасонный элемент 4 для плиты покрытия вентшахт (альбом АР.2 -узел 17,18,23)	23,6*
5		Фасонный элемент 5 примыкания к БС5 для костыля 3 (альбом АР.2 -узел 47)	14,3*
6		Фасонный элемент 6 для оформления деформационного шва с парковкой (альбом АР.2 -узел 42)	6,2*
7		Фасонный элемент 7 для водослива с кровли над лестничной клеткой (альбом АР.2 -узел 20)	1,0*
8		Фасонный элемент 8 по балкону (альбом АР.2 - узел 12)	159,6*
9		Фасонный элемент 9 парапета для костыля 4 (альбом АР.2 -узел 21)	21,0*

Поддон для сбора конденсата



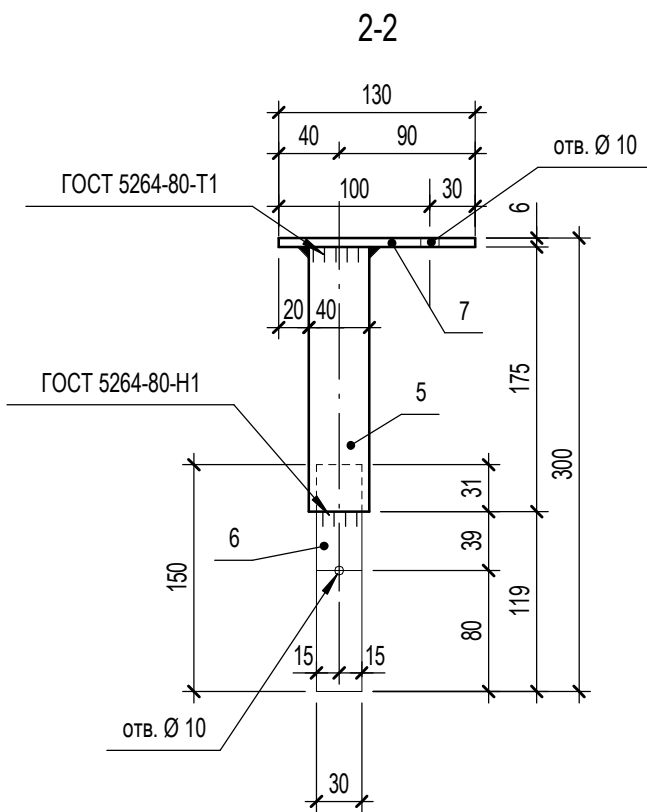
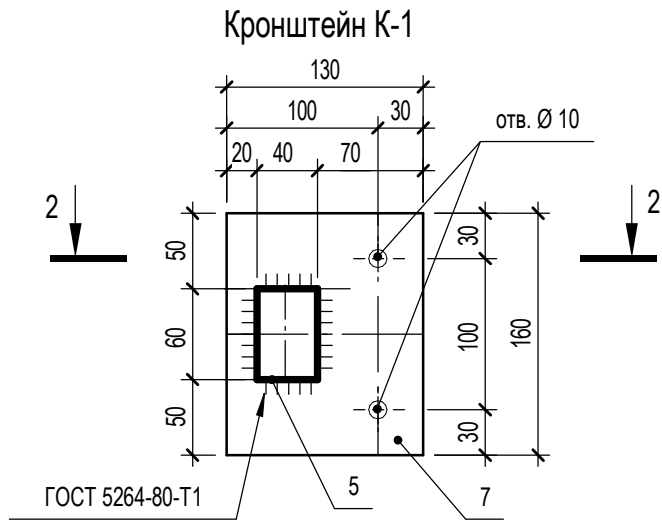
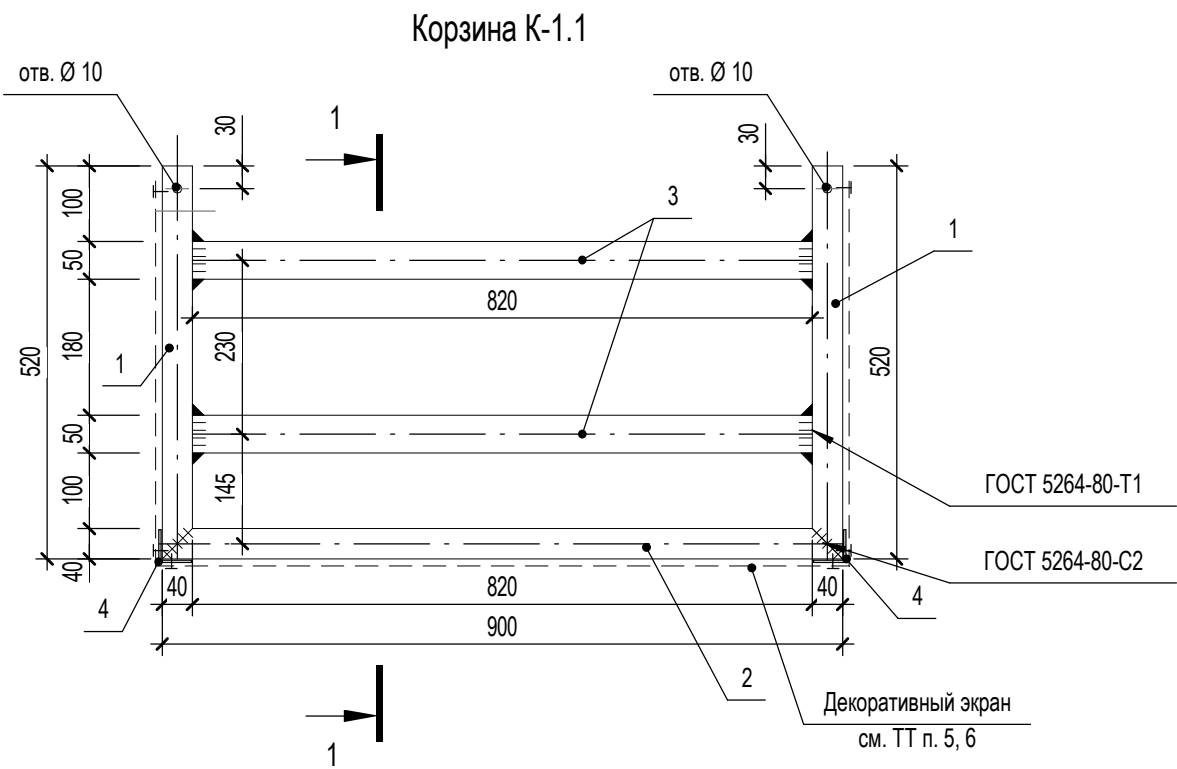
АксонOMETрическая схема поддона



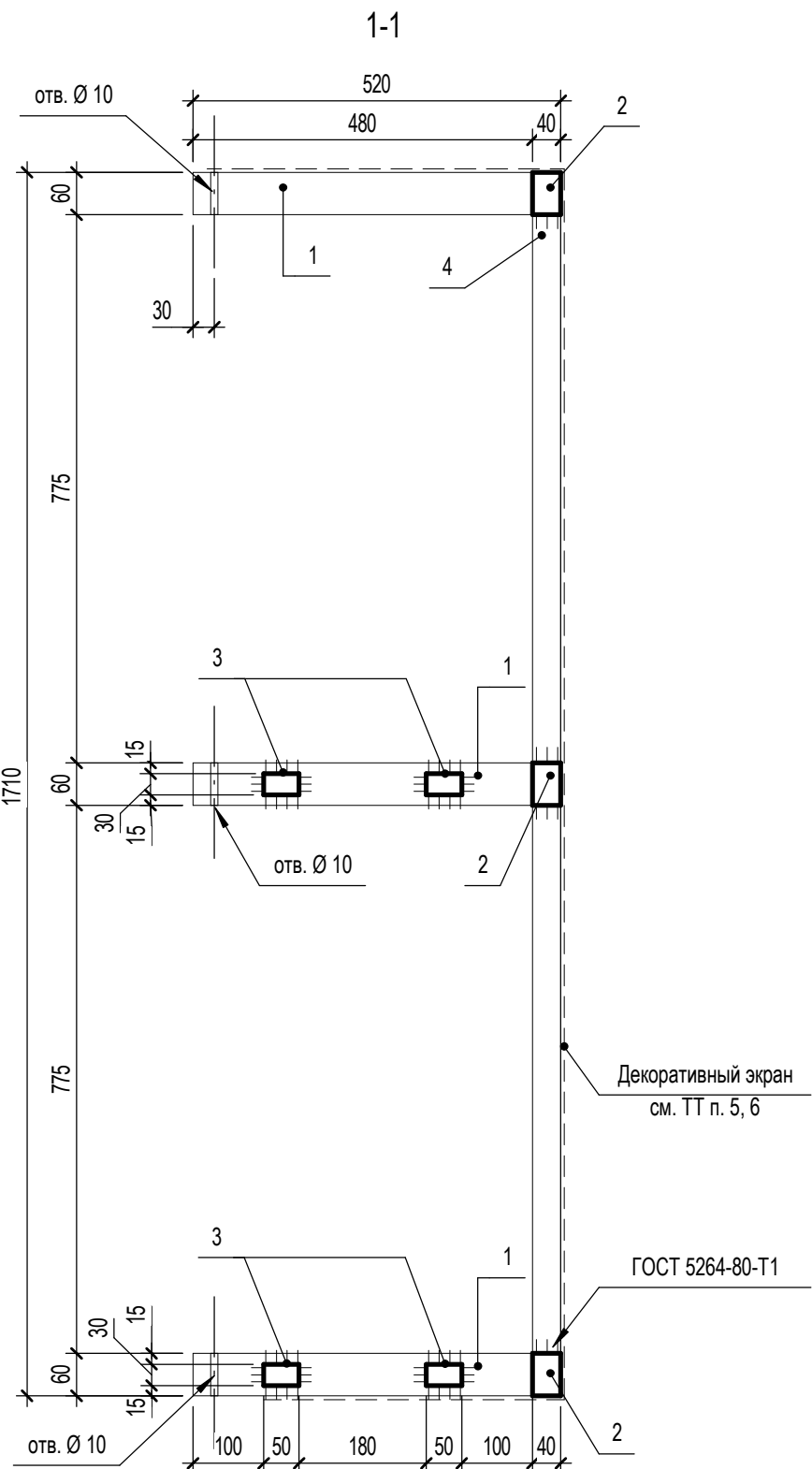
* - размер уточнить по месту после монтажа основных стрительных конструкций

- 1 Общие указания см. л. 1.
- 2 Костыль 1, 2, 3, 4 выполнить из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020 с шагом 500 мм.
- 3 Деталь MM-1, MM-2, MM-3 выполнить из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием.
- 4 Спецификацию фасонных элементов смотреть совместно с узлами альбома 2023-ПС-2-4-АР.2
- 5 Поддон для сбора конденсата выполнить из стали 3 мм ГОСТ 34180-2017, Поз.1 S=2,7 м2, Поз.2 S=0,85 м2 2 шт., Поз.3 S=0,785 м2 2 шт., Поз.4=1,9 м2.
- 6 Соединение по длине стоячим фальцем фасонных элементов парапета.
- 7 Фасонные элменты из оцинкованной стали с полимерным покрытием, RAL 7016.

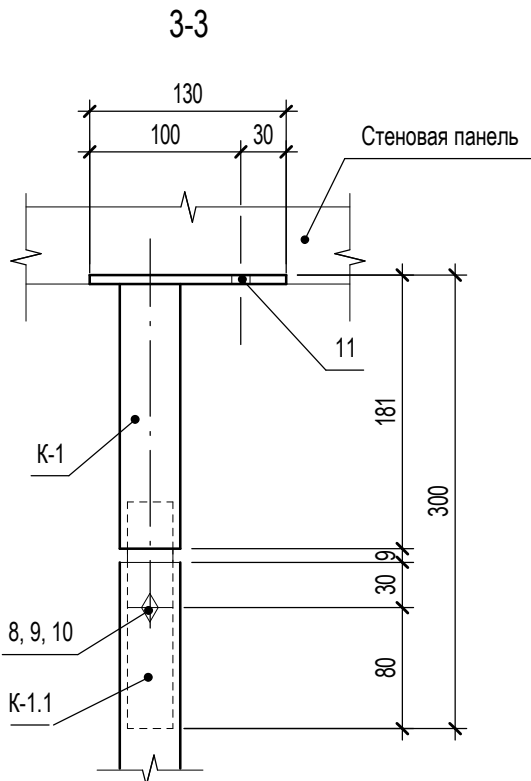
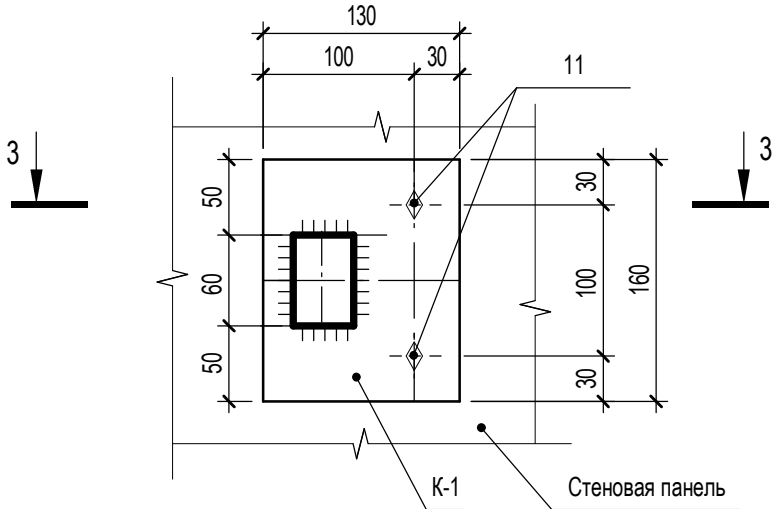
						2023-ПС-2-4-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4		Стадия
Разработал	Вдовенко				30.09.25			Лист
						Костыли 1, 2, 3, 4. Деталь MM-1, MM-2, MM-3. Фасонные элементы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9. Поддон для сбора конденсата.		Листов
Н.контроль	Сокол				30.09.25	KANURA®		



Спецификация на корзину кондиционера					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		Сборочные единицы			
К-1.1	Данный лист	Корзина К-1.1	1	52,78	
К-1	Данный лист	Кронштейн К-1	6	2,6	
8		Болт М8х80-5.6 ГОСТ Р ИСО 4014-2013	6		
9		Гайка М8-6 ГОСТ ISO 4032-2014	6		
10		Шайба А.8.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	12		
11		Анкерный болт с шестигранной головкой 8х60	12		



Узел крепления кронштейна К-1 к стеновой панели

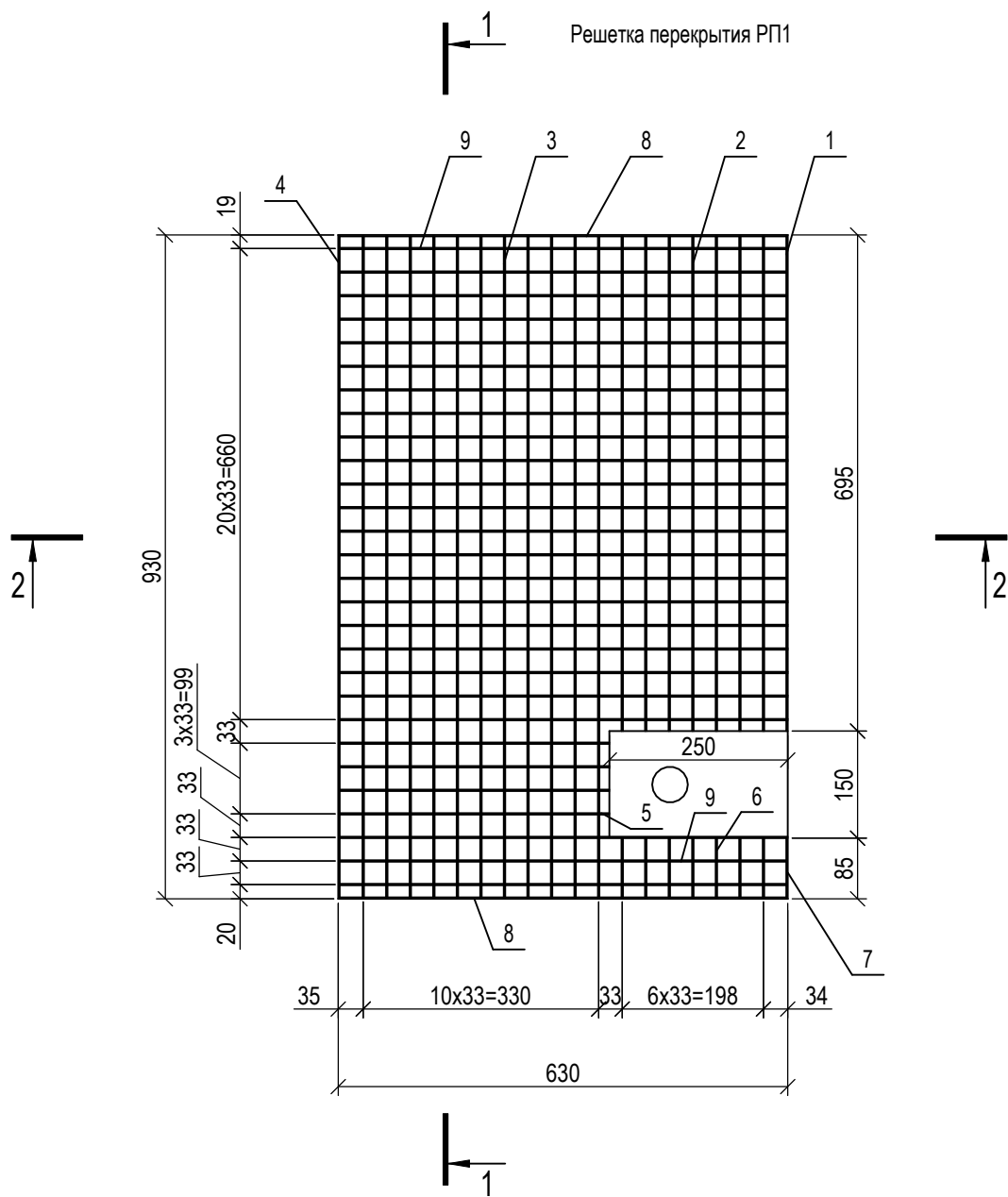


Групповая спецификация на корзину К-1.1, кронштейн К-1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Масса, изделия, кг.
К-1.1	1	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 2777-2021 L=520 мм	6	2,89	52,78
	2	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 2777-2021 L=900 мм	3	5	
	3	Труба 50х30х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 2777-2021 L=820 мм	4	3,53	
	4	Труба 40х40х3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 2777-2021 L=1710 мм	2	3,16	
К-1	5	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 2777-2021 L=175 мм	1	0,97	2,6
	6	Труба 50х30х4 ГОСТ 8645-68 С245 ГОСТ 2777-2021 L=150 мм	1	0,65	
	7	Труба 6х130 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 2777-2021 L=160 мм	1	0,98	

- 1 Общие указания см. л. 1.
2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 4 мм.
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.
4 Окончательные размеры элементов уточнить по месту.
5 Декоративный экран разрабатывается по отдельному индивидуальному проекту из тонколистовой стали с полимерным покрытием RAL 7016, согласовать рисунок перфорации с Генпроектировщиком. Перед заказом произвести контрольные замеры
6 Спецификация корзин и кронштейнов см. 2023-ПС-2-4-АР.1 л. 32.

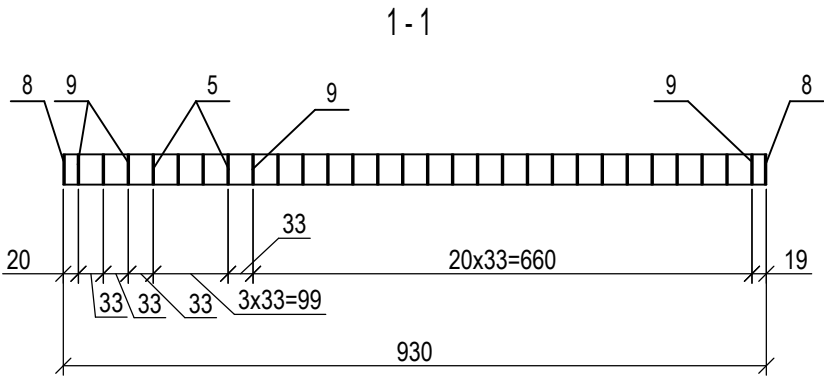
						2023-ПС-2-4-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Прокопенко				30.09.25		Р	11	
						Корзина К-1.1, кронштейн К-1	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25				



Спецификация решетки перекрытия РП1				
Поз.	Наименование		Кол.	Масса, ед., кг
1	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=695 мм	1	0,44
2	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=693 мм	7	0,44
3	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=926 мм	11	0,58
4	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=930 мм	1	0,58
5	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=378 мм	4	0,24
6	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=83 мм	7	0,05
7	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=85 мм	1	0,05
8	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=630 мм	2	0,39
9	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=626 мм	24	0,39

Инв. № подл.	Взам. инв. №
1890	

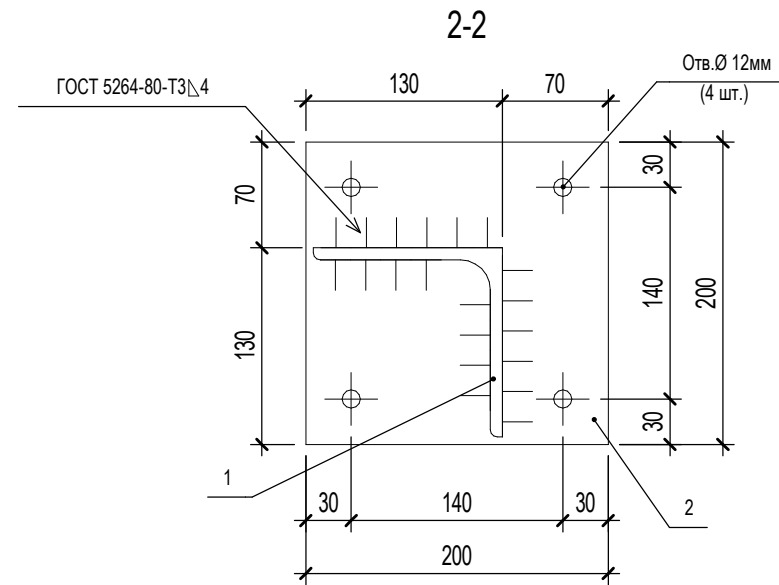
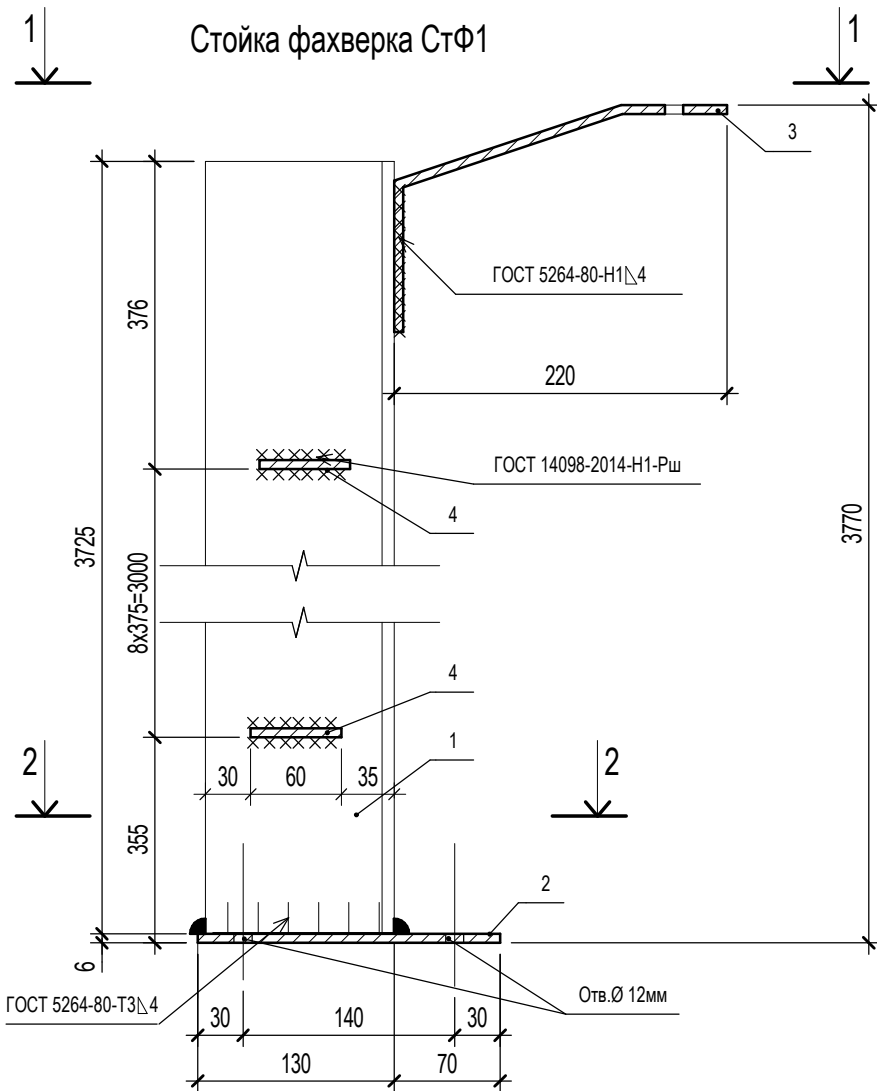
Подп. и дата	



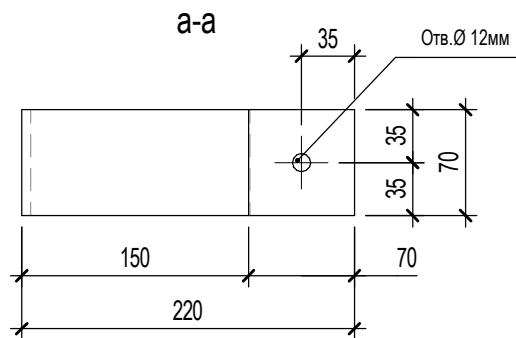
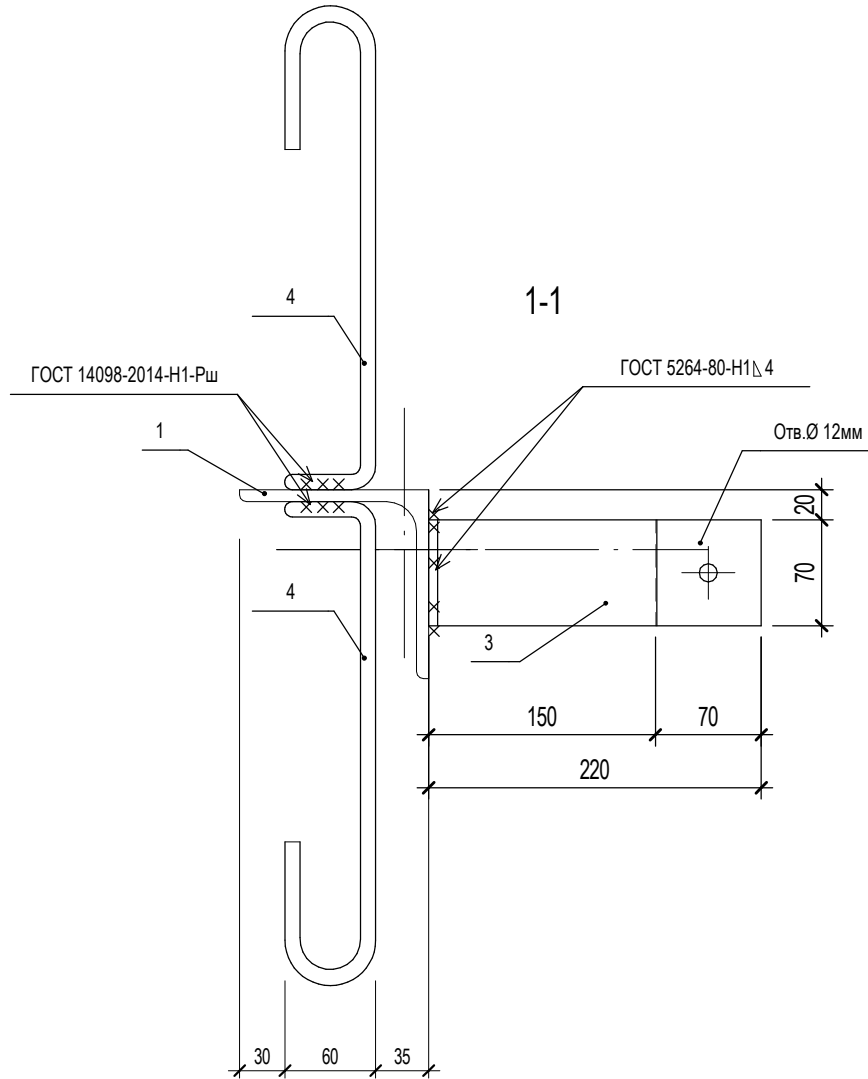
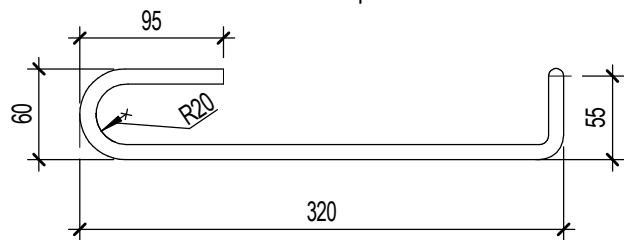
- 1 Общая масса решетки перекрытия РП2 - 21,98 кг.
2 Изделие огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза.
3 Сварку выполнить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.
4 Каждая полоса настила надрезается до половины. Несущие полосы подрезаются сверху, а поперечные снизу.
Полные прессованные настилы воспринимают нагрузку, действующую в изменчивых направлениях.
5 Перед изготовлением решётки следует сделать контрольные замеры приямка.
6 Размеры и привязка отверстий под трубы уточнить и вырезать по месту.

						2023-ПС-2-4-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист
Разработал	Прокопенко				30.09.25		Р	13
						Решетка перекрытия РП1	KANURA	
Н.контроль	Сокол				30.09.25			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Прокопенко				30.09.25
Н.контроль	Сокол				30.09.25
Инв. № подл.	1890				
Подп. и дата					
Взам. инв. №					



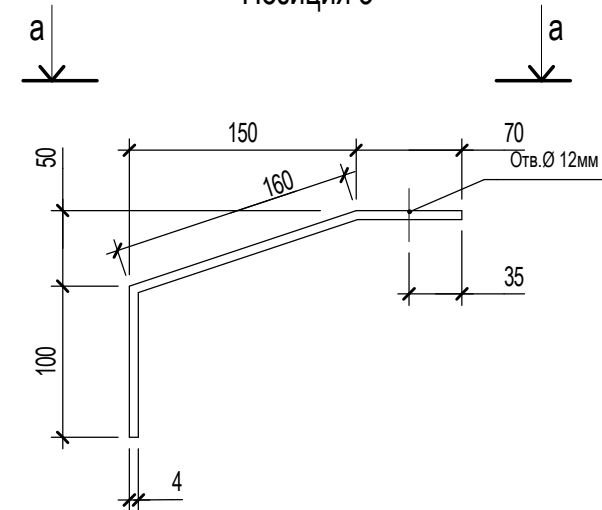
Позиция 4



Спецификация элементов стойки фахверка СтФ1

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 3725	1	57,59
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	\varnothing 8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 530	18	0,21

Позиция 3



- 1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.
- 5 Общая масса изделия - 63,98 кг.

						2023-ПС-2-4-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 4	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Прокопенко				30.09.25		Р	14	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка СтФ1	KANURA®		

Technical drawing of a vertical assembly, likely a door or window frame, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Top section height: 76
- Section height: 375
- Section height: 800
- Section height: 806
- Section height: 355
- Bottom section height: 6
- Bottom section width: 130
- Section width: 20

Labels and Callouts:

- 1: Points to the top and bottom horizontal surfaces.
- 2: Points to the bottom horizontal surface.
- 3: Points to the top and middle horizontal surfaces.
- 8-2014-H1-Pш: Points to the middle horizontal surface.
- 80-T3 Δ 4: Points to the bottom horizontal surface.

The drawing shows a vertical profile with a hatched bottom section and a hatched middle section. Arrows indicate the direction of measurement for the dimensions.

ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш

3

1

3

60

20

ГОСТ 5264-80-T3.4

ОТВ. Ø 12 мм

110 70

30 120 30

180

70 110

2

50 100 30



180

ОТВ. Ø 12 мм

Technical drawing of a U-shaped profile. The drawing shows a cross-section of a U-shaped channel. The top flange has a width of 95 and a thickness of 60. The inner radius of the U-shape is labeled R20. The bottom flange has a height of 55. The total length of the profile is 320.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.
1	L80x6 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 800	1	5,89
2	- 6x180 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 180	1	1,53
3	Ø8 A240C ГОСТ 34028-2016 L = 530	4	0,21

- 1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.
- 5 Общая масса изделия - 8,26 кг.

						2023-ПС-2-4-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Прокопенко			30.09.25	Блок-секция 4	Р	15	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Стойка фахверка СтФ2	KANURA®		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1890		